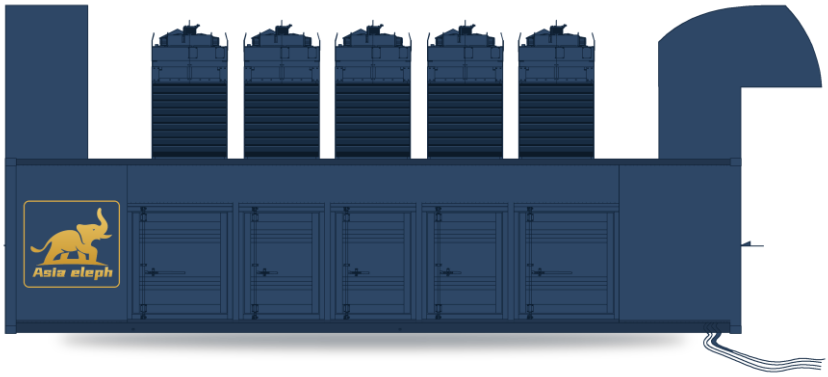
ASIA ELEPH® — superleises Erdgas-Kraftwerk
Serie AEE-G-I (Leistung: 1250 kW)

+86 025 5811 8558
sales@asiaeleph.com

ASIA ELEPH®

Superleises Erdgas-Kraftwerk



Angewandte Normen

- ISO 8528-5:2018
- ISO 8528-10:2022
- GB/T 2820.5:2025
- CE

Auslegungs-Betriebsbedingungen

- Umgebungstemperatur: −10 °C bis +50 °C (mit Kühlwasservorwärmung bis −40 °C)
- Aufstellhöhe: ≤ 2.000 m
- Hinweis: Bitte wenden Sie sich an das Vertriebsteam von ASIA ELEPH, wenn die Einsatzbedingungen die genannten Werte überschreiten.

Position	Technische Daten
Leistungsbereich (kW)	(5 × 250)
Nennfrequenz (Hz)	50/60
Motorvarianten	Weichai
Kraftstoff	Erdgas
Motordrehzahl (U/min)	1500/1800
Generatorvarianten	Stamford/Leroy-Somer/Mecc Alte/Dingge
Leistungsfaktor	0.8
Dreiphasige Nennspannung (V)	380–480 V
Steuerungssystem	Digital
Frequenzabfall	≤ 3 %
Frequenzrückkehrzeit	≤ 3 s
Geräuschgrenzwert	≤ 70±1 dB(A) at 7 m*
Schutzart	IP44
Gehäuse	Containerausführung
Abmessungen (mm)	12192*2438*2896
Gewicht des Aggregats	26,000 kg

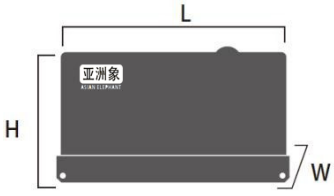
Werksprüfungen und Versuche

- Qualitätskontrolle über den gesamten Prozess
- Lastversuche bei 0 %, 25 %, 50 %, 75 %, 100 % und 110 %
- Prüfungen der Steuerungsfunktionen
- Prüfungen der Schutzfunktionen

Oberflächenbehandlung und Beschichtung

- Verfahren der Metall-Oberflächenbehandlung, einschließlich Strahlen (Kugelstrahlen).
- Beschichtung des Containers: Lackierung nach Seetransport-Standard oder Pulverbeschichtung.
- Korrosionsschutzklasse: C5-M. Gemäß ISO 12944:2017/2018.





ISO9001:2015 质量管理体系认证 | ISO14001 环境管理体系认证 | OHSAS18001 职业与健康管理体系认证 | CE 认证

Hinweise: (1) der Geräuschgrenzwert ist der Mittelwert aus Messungen in vier Richtungen bei 75 % Last; (2) die technischen Daten können sich durch kontinuierliche Weiterentwicklung ändern. Bitte vor der Bestellung mit unserem Vertrieb bestätigen.

Jiangsu Golden Waves Energy Technology Co., Ltd.
Adresse: Pubin Road 150, Neues Stadtgebiet Jiangbei, Nanjing
http://www.asiaeleph.com

ASIA ELEPH® Gas-Kraftwerk nach Maß

Produktmerkmale von ASIA ELEPH

- ASIA ELEPH — globale Premiummarke, maßgeschneidert für den Einsatz in Erdgaskraftwerken;
- Hoch integrierte, superleise Schallschutzhaube nach Standardmaßen eines 40-Fuß-High-Cube-Containers, über 20 % weniger Zoll- und Transportkosten;
- Vollständig geschweißte Containerstruktur — robust, leicht zu handhaben und zu stapeln;
- Leicht zu reinigen, zu warten und zu pflegen;
- Allwettertauglichkeit: Sand, Regen und Schnee, feuchter Salznebel, große Höhe, hohe Temperaturen;
- Fünf parallelschaltbare Aggregate mit redundanter Steuerung — weniger Wartungszeit;
- Fünf parallelschaltbare Aggregate als gegenseitige Reserve; Leistung an den Bedarf anpassbar;
- Zweckmäßig konstruierte Kammern: zuverlässige Wärmeabfuhr und stabile Leistungsabgabe.





Produkt-Highlights von ASIA ELEPH

- Sicherheit: Designkonzept mit Festkörperbatterie ermöglicht unbeaufsichtigten Betrieb mit hoher Zuverlässigkeit;
- Superleise: eigenes Schallschutzkonzept — 70±1 dB(A) in 7 m (Mittelwert aus vier Messungen);
- Umweltfreundlich: integriertes Wartungsmodul — bei der Wartung kein Austritt oder Versickern von Öl;
- Energiesparend: professionelle Kammerkonstruktion mit erheblichen Kraftstoffeinsparungen;
- Niedrige Ausfallrate: über 50 % weniger Ausfälle als bei wellengetriebenen und herkömmlichen Konstruktionen;
- Garantierte Leistung: volle Nennleistung bei 50 °C Umgebungstemperatur;
- Leistungsredundanz: fünf Aggregate zu 250 kW liefern in Parallelschaltung 1.000 kW Dauerleistung;
- Doppelte Filtration: weniger Abschaltungen durch verstopfte Filter oder Wartungsarbeiten;
- Automatische Ölnachfüllung: ein integrierter Nachfülltank deckt den Motorölverbrauch bei langen Läufen;
- Parallelschaltung mehrerer Aggregate: alle Einheiten für noch höhere Leistung parallelschaltbar;
- Beleuchtung: Schaltschrankleuchte und Wartungsleuchte im Innenraum für den Nachtbetrieb;
- Einfache Bedienung: Bedienfeld mit Ein-Tasten-Bedienung und allen Betriebsparametern auf einen Blick;
- Schutz: Schutzart IP44 für ein breites Spektrum an Anwendungen.



Bedienfeld

SmartGen HGM9510N

Parallelregler



Wesentliche Vorteile

- Fernstart/Fernstopp — Fernüberwachung mehrerer Aggregate über HMU15N
- Benutzerfreundliche Oberfläche
- Kommunikationsschnittstellen RS485, USB und Ethernet
- Integrierte Anschlüsse für Drehzahlregler (GOV) und automatischen Spannungsregler (AVR)
- Mehrsprachige Unterstützung (Chinesisch, Englisch usw.)
- Messgenauigkeit AC: Klasse 0,5; Betriebstemperatur −25 bis 70 °C

Hauptfunktionen

- 32-Bit-ARM-Mikrocontroller mit hohem Integrationsgrad für höhere Zuverlässigkeit;
- 240×128-LCD mit Hintergrundbeleuchtung; Menü in Chinesisch, Englisch u. a., vor Ort wählbar für einfache Inbetriebnahme;
- Sichtfenster aus Hartacryl mit hoher Verschleiß- und Kratzfestigkeit;
- Frontfolie und Tasten aus Silikon für weite Temperaturbereiche;
- CAN-Bus-Schnittstelle für J1939-Elektronikmotoren: Überwachung der Motordaten (Kühlmitteltemperatur, Öldruck, Drehzahl, Kraftstoffverbrauch usw.) sowie Steuerung von Start/Stopp und Drehzahl über CAN-Bus;
- Messung und Anzeige von Dreiphasenspannung, Strom, Frequenz und Leistung für Netz und Generator;
- Netz: Erkennung von Phasenausfall und falscher Phasenfolge; Generator: Schutz gegen Über-/Unterspannung, Über-/Unterfrequenz, Überstrom, Überleistung, Rückleistung, Phasenausfall und falsche Phasenfolge;
- Synchronisierparameter: Spannung, Frequenz und Phasenwinkel zwischen Generator und Netz; Betriebsarten: Leerlauf, Lastbetrieb und Parallelschaltung nach Bedarf;
- Sanfte Lastübernahme beim Parallelschalten und Trennen von Aggregaten;
- Drei fest zugeordnete Analogfühler (Temperatur, Öldruck, Füllstand);
- Zwei konfigurierbare Analogfühler (Temperatur, Druck oder Füllstand);
- Präzise Überwachung der Motorparameter;
- Steuerung und Schutz: automatisches Starten/Stoppen, Ein-/Ausschalten des Leistungsschalters sowie Fehleranzeige und Schutzfunktionen;
- Zehn Ausgänge und zehn programmierbare Eingänge;
- Wählbare Startkriterien (Drehzahlsensor, Öldruck, Generator);
- Großer Versorgungsspannungsbereich DC 8–35 V für unterschiedliche Starterbatterie-Spannungen;
- Ereignisprotokoll und Echtzeituhr mit zeitgesteuertem Start/Stopp (monatlich/wöchentlich/täglich, mit oder ohne Last);
- Betriebsstunden A/B und Energie A/B, rücksetzbar für Statistiken;
- Wartungsfunktion mit konfigurierbarer Aktion bei Fälligkeit (Warnung, Alarm- oder Schutzabschaltung);
- Alle Parameter digital eingestellt — keine analogen Potenziometer — für höhere Zuverlässigkeit;
- Gummidichtung zwischen Gehäuse und Bedienfeld für Schutzart IP65;
- Metall-Befestigungsklammern für hohe Umgebungstemperaturen;
- Modulares Design: schwer entflammbares ABS-Gehäuse, Steckklemmen und bündiger Einbau;
- GPS-Ortung (mit dem Cloud Cat-Modul über die Cloud-Plattform)

Optionen

Motor	Generator	Steuerungssystem	Aggregat
□ Kühlwasservorwärmung	□ Heizung gegen Kondensat	□ SmartGen	□ Offene Ausführung
□ Automatische Ölnachfüllung	□ Funkentstörfilter	□ ComAp	□ Anhänger
□ Alarm: Ölstand niedrig	□ Wicklungstemperaturwächter	□ DSE	□ Containerausführung
□ SCR-Denitrierungsanlage	□ Lagertemperaturwächter	□ DEIF	□ ComAp, DSE, DEIF
	□ Schutz vor Feuchte und Salz		□ Schutzart IP54

Hinweis: Technische Daten können sich durch kontinuierliche Weiterentwicklung ändern. Bitte vor der Bestellung mit unserem Vertrieb bestätigen.

Jiangsu Golden Waves Energy Technology Co., Ltd.
Adresse: Pubin Road 150, Neues Stadtgebiet Jiangbei, Nanjing
http://www.asiaeleph.com

ASIA ELEPH® Gas-Kraftwerk nach Maß